

Procedura testowa drukarek termosublimacyjnych

Drukarka testowana jest w ustawieniach domyślnych sterownika z wyjątkiem sytuacji, w których zaznaczono, że ustawienia są zmieniane. Przeprowadzana jest pełna procedura instalacji w systemie Windows XP opisana przez producenta w instrukcji obsługi. Po jej zakończeniu sprawdzane jest poprawne funkcjonowanie urządzenia – np. czy nie ma zapchanych dysz w głowicy drukującej.

Wydajność druku fotografii przeprowadzana jest wyłącznie dla najlepszego trybu drukowania, dla jednej strony, w formacie 10x15. Zdjęcia drukowane są z poziomu systemu operacyjnego (podgląd obrazów i faksów systemu Windows). Sprawdzane jest też funkcjonowanie drukarki bez podłączania do komputera – drukowanie z karty i z bezpośrednio podłączonego aparatu.

Jakość druku oceniana jest zarówno subiektywnie, jak również obiektywnie – za pomocą specjalizowanych mierników. Wszystkie oceniane wydruki są wykonane na najwyższej jakości nośnikach zalecanych przez producenta.

Ocenę subiektywną wystawiają niezależnie od siebie trzy osoby, zwracając uwagę na jakość detali wydruków, subtelne przejścia pomiędzy odcieniami barw, widoczne przejścia głowicy itp. Poprawność odzwierciedlenia barw mierzona jest za pomocą miernika GretagMachbeth Eye-One.

Odporność na ścieranie sprawdzana jest poprzez potarcie czystą papierową ściereczką wyschniętych wydruków. Odporność na wilgoć – poprzez spryskanie wydruku wodą. Ocenie podlega stopień rozmazania obrazu.

Koszty druku wyliczane są w oparciu o dane producenta dotyczące wydajności konkretnych zasobników.

Platforma testowa

Procesor:	Athlon 64 3200+
Płyta główna:	ASUS A8N-SLI Deluxe
RAM:	1 GB DDR
Karta graficzna:	Nvidia 6600 GT 128 MB RAM PCI-E